

DAFTAR ISI

HALAMAN PENGESAHAN	i
ABSTRAK	ii
ABSTRACT	iii
PRAKATA	iv
DAFTAR ISI	v
DAFTAR TABEL	viii
DAFTAR GAMBAR	ix
BAB I. PENDAHULUAN	1
1.1 Latar Belakang	1
1.2 Rumusan Masalah	2
1.3 Tujuan Tugas Akhir	2
1.4 Kontribusi Tugas Akhir	3
BAB II. TINJAUAN PUSTAKA	4
2.1 Manajemen Sumber Daya Manusia	4
2.2 Pengertian Proses Produksi	4
2.3 Pengertian dan Kegunaan Waktu Standar	5
2.4 Maksud dan Tujuan Penetapan Waktu Standar	6
2.5 Faktor-Faktor dalam Penetapan Waktu Standar	6
2.6 Tahapan penetapan waktu kerja dan jumlah tenaga kerja	7
2.7 Kerangka Berpikir	10
BAB III. METODOLOGI	11
3.1 Lokasi dan Waktu Penelitian	11
3.2 Jenis dan Desain Penelitian	11
3.3 Data dan Metode Pengumpulan Data	11
BAB IV. DESAIN DAN SISTEM	16
4.1 Keadaan Umum Obyek Penelitian	16
4.2 Keadaan Awal Sistem atau Produk	17
BAB V. PENGUJIAN DAN ANALISA	18
5.1 Proses Produksi	18
5.1.1 Bagian Washery	18
5.1.2 Bagian Media	19
5.1.3 Bagian Transfer	19
5.1.3.1 Transfer Embrio	19
5.1.3.2 Transfer Shootlet	20
5.1.3.3 Transfer <i>Planlet</i>	20

5.1.4	Bagian Aklimatisasi	21
5.2	Hasil Pengukuran Waktu Kerja	21
5.2.1	Hasil pengukuran waktu kerja pada bagian <i>washery</i>	22
5.2.2	Hasil pengukuran waktu kerja pada produksi media	23
5.2.3	Hasil pengukuran waktu kerja pada bagian transfer	23
5.2.3.1	Hasil pengukuran waktu kerja pada bagian transfer embrio	24
5.2.3.2	Hasil pengukuran waktu kerja pada bagian transfer <i>planlet</i>	24
5.2.3.3	Hasil pengukuran waktu kerja pada bagian transfer <i>shootlet</i>	25
5.2.4	Hasil pengukuran waktu kerja pada bagian aklimatisasi	26
5.3	Analisis Uji Kecukupan Data	27
5.3.1	Hasil uji kecukupan data pada bagian produksi <i>washery</i>	28
5.3.2	Hasil uji kecukupan data pada bagian produksi media	28
5.3.3	Hasil uji kecukupan data pada bagian transfer	29
5.3.3.1	Hasil uji kecukupan data pada bagian transfer embrio	29
5.3.3.2	Hasil uji kecukupan data pada bagian transfer <i>planlet</i>	30
5.3.3.3	Hasil uji kecukupan data pada bagian transfer <i>shootlet</i>	30
5.3.4	Hasil uji kecukupan data pada bagian aklimatisasi	31
5.4	Uji Keseragaman Data	32
5.5	Waktu Siklus, <i>Performance Rating</i> , dan Waktu Normal	33
5.5.1	Waktu Siklus	33
5.5.2	<i>Performance Rating</i>	33
5.5.3	Waktu Normal	33
5.5.3.1	Hasil analisis waktu siklus dan waktu normal pada bagian <i>washery</i>	33
5.5.3.2	Hasil analisis waktu siklus dan waktu normal pada bagian media	34
5.5.3.3	Hasil analisis waktu siklus dan waktu normal transfer	35
5.5.3.4	Hasil analisis waktu siklus dan waktu normal pada bagian aklimatisasi	37
5.6	<i>Allowance Time</i> (kelonggaran waktu)	38
5.7	Waktu Standar	39
5.7.1	Hasil analisis waktu standar pada bagian <i>washery</i>	39
5.7.2	Hasil analisis waktu standar pada setiap elemen kerja media	40
5.7.3	Hasil analisis waktu standar pada bagian transfer	41
5.7.3.1	Hasil analisis waktu standar pada bagian transfer embrio	41
5.7.3.2	Hasil analisis waktu standar pada setiap elemen kerja transfer <i>planlet</i>	42
5.7.3.3	Hasil analisis waktu standar pada setiap elemen kerja transfer <i>shootlet</i>	43

5.7.4	Hasil analisis waktu standar pada bagian aklimatisasi.....	43
5.8	Jumlah Tenaga Kerja	44
5.8.1	Jumlah tenaga kerja pada bagian <i>washery</i>	44
5.8.2	Jumlah tenaga kerja pada proses produksi bagian media.....	45
5.8.3	Jumlah tenaga kerja pada bagian transfer	46
5.8.3.1	Jumlah tenaga kerja pada proses produksi bagian transfer embrio.....	46
5.8.3.2	Jumlah tenaga kerja pada bagian transfer <i>planlet</i>	47
5.8.3.3	Jumlah tenaga kerja pada bagian transfer <i>shootlet</i>	48
5.8.4	Jumlah tenaga kerja pada bagian aklimatisasi.....	48
5.9	<i>Standard Operating Procedure</i> (SOP) Pada Setiap Bagian Produksi PT X	50
5.9.1	SOP Pada Bagian Produksi <i>Washery</i>	51
5.9.2	SOP Pada Bagian Produksi Media	52
5.9.3	SOP Pada Bagian Produksi Transfer.....	53
5.9.4	Standar Operasional Prosedur Pada Bagian Produksi Aklimatisasi	54
BAB VI.	KESIMPULAN DAN SARAN	56
6.1	Kesimpulan.....	56
6.2	Saran.....	56
DAFTAR PUSTAKA.....		57
LAMPIRAN.....		59

DAFTAR TABEL

Tabel 5.1 Elemen Kerja Bagian Produksi Washery	18
Tabel 5.2 Elemen kerja bagian produksi media	19
Tabel 5.3 Elemen kerja bagian transfer embrio	20
Tabel 5.4 Elemen kerja bagian transfer shootlet	20
Tabel 5.5 Elemen kerja bagian produksi transfer planlet	21
Tabel 5.6 Elemen kerja bagian produksi aklimatisasi	21
Tabel 5.7 Hasil pengukuran waktu kerja pada bagian washery	22
Tabel 5.8 Hasil pengukuran waktu kerja pada bagian transfer embrio	24
Tabel 5.9 Hasil pengukuran waktu kerja pada bagian transfer planlet	25
Tabel 5.10 Hasil pengukuran waktu kerja pada bagian produksi transfer shootlet	26
Tabel 5.11 Hasil pengukuran waktu kerja pada bagian aklimatisasi	27
Tabel 5.12 Hasil uji kecukupan data pada bagian produksi washery	28
Tabel 5.13 Hasil uji kecukupan data pada bagian produksi media	29
Tabel 5.14 Hasil uji kecukupan data pada bagian transfer embrio	30
Tabel 5.15 Hasil uji kecukupan data pada bagian transfer planlet	30
Tabel 5.16 Hasil uji kecukupan data pada bagian transfer shootlet	31
Tabel 5.17 Hasil uji kecukupan data pada bagian aklimatisasi	31
Tabel 5.18 Hasil analisis uji keseragaman data pada bagian washery elemen kerja 1	32
Tabel 5.19 Hasil analisis waktu siklus dan waktu normal pada bagian washery	34
Tabel 5.20 Hasil analisis waktu siklus dan waktu normal pada bagian media	35
Tabel 5.21 Hasil analisis waktu siklus dan waktu normal bagian transfer embrio	36
Tabel 5.22 Hasil analisis waktu siklus dan waktu normal pada bagian transfer planlet	36
Tabel 5.23 Hasil analisis waktu siklus dan waktu normal pada bagian transfer shootlet	37
Tabel 5.24 Hasil analisis waktu siklus dan waktu normal pada bagian aklimatisasi	38
Tabel 5.25 Perhitungan faktor kelonggaran pada bagian washery elemen 1	39
Tabel 5.26 Hasil analisis waktu standar pada setiap elemen kerja washery	40
Tabel 5.27 Hasil analisis waktu standar pada setiap elemen kerja media	41
Tabel 5.28 Hasil analisis waktu standar pada bagian transfer embrio	42
Tabel 5.29 Hasil analisis waktu standar pada bagian transfer planlet	42
Tabel 5.30 Hasil analisis waktu standar pada bagian transfer shootlet	43
Tabel 5.31 Hasil analisis waktu standar pada bagian aklimatisasi	44
Tabel 5.32 Jumlah tenaga kerja pada bagian washery	45
Tabel 5.33 Jumlah tenaga kerja pada bagian media	46
Tabel 5.34 Jumlah tenaga kerja pada bagian transfer embrio	47
Tabel 5.35 Jumlah tenaga kerja pada bagian transfer planlet	47
Tabel 5.36 Jumlah tenaga kerja pada bagian transfer shootlet	48
Tabel 5.37 Jumlah tenaga kerja pada bagian aklimatisasi	49
Tabel 5.38 Rekapitulasi jumlah tenaga kerja pada setiap bagian produksi	49

DAFTAR GAMBAR

Gambar 2.1 Kerangka Berpikir	10
Gambar 4.1 Keadaan Awal Sistem Pembagian Kerja SDM di PT X.....	17
Gambar 5.1 Peta kontrol uji keseragaman data bagian whasery elemen kerja 1	32